



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach  
A-1015 Wien, Schuberttring 14, Postfach 26  
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0\* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25  
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium  
für Wirtschaft, Familie und Jugend



## ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes  
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Wasser<sup>1)</sup>

Registrierungsnummer

**ÖVGW/GRIS W 1.273**

Gültigkeitsdauer

**bis Ende Juni 2013**

Inhaber ♦ Vertrieb in Österreich

**Krammer Armaturen Produktions- und  
Handels GmbH**  
Wiener Straße 107  
A-2700 Wr. Neustadt

Hersteller

Krammer Armaturen Produktions-  
und Handels GmbH  
Ossam AD / BG

Prüfart

Verlängerungsprüfung

Prüfbericht

MA 39 – VFA 2010-1419.01  
vom 25. Oktober 2010

Prüfrichtlinien

- ÖVGW/GRIS PW 401 (Ausgabe Juli 2007)

Produkt

Formstücke aus duktilem Gusseisen mit Epoxid-  
Pulverbeschichtung  
Nenndruck PN 10 und PN 16  
Nennweiten DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200

<sup>1)</sup> HINWEIS: Durch die Erfüllung der Anforderungen der ÖVGW/GRIS PW 401 ist der Inhaber der ÖVGW-Qualitätsmarke aufgrund des Beschlusses des Vorstands des GRIS vom 10.12.2007 gleichzeitig auch berechtigt, das GRIS-Gütezeichen für Rohre und Formstücke im Bereich Trinkwasserversorgung zu führen. Die von der ÖVGW vergebene ÖVGW-Registrierungsnummer gilt diesfalls gleichzeitig auch als GRIS-Registrierungsnummer. Die Kennzeichnung ist am Produkt wie folgt vorzunehmen: ÖVGW/GRIS W 1.273. Das Recht zur Führung des GRIS-Gütezeichens endet mit dem Recht zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke.

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer  
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle

Wien, 13. Dezember 2010



**Produkt (Fortsetzung)**

---

**Ausführungen:**

Fig. 290:	Flanschfußbogen 90°
Fig. 290L:	Flanschfußbogen 90° mit Losflansch
Fig. 291:	Flanschfußbogen 90° lange Ausführung
Fig. 292:	Flanschfußbogen 90° mit Muffe
Fig. 410:	Flanschmuffenstück
Fig. 420:	Einflanschstück
Fig. 430:	Doppelmuffe mit Flanschstutzen
Fig. 430L:	Doppelmuffe mit Losflanschstutzen
Fig. 440:	Doppelmuffe mit Muffenstutzen
Fig. 450:	Doppelmuffe Übergangsstück
Fig. 451:	Muffenbogen 11,25°
Fig. 452:	Muffenbogen 22,5°
Fig. 454:	Muffenbogen 45°
Fig. 455:	Muffenbogen 90°
Fig. 460:	Doppelmuffe mit Innengewindestutzen
Fig. 470:	Rohrendkappe
Fig. 471:	Rohrendkappe mit Gewindeabgang
Fig. 510:	Flanschstück mit Flanschstutzen T-Stück
Fig. 510L:	T-Stück mit Losflansch
Fig. 520:	Flanschstück mit 2 Flanschstutzen TT-Stück
Fig. 530:	Doppelflanschstück mit angegossenen Flanschen FFG-Stück
Fig. 530.1:	Doppelflanschstück mit aufgeschraubten Flanschen FFS-Stück
Fig. 530L:	Doppelflanschstück mit Losflansch
Fig. 540:	Flansch-Übergangsstück FFR-Stück
Fig. 550:	Flanschbogen 90° Q-Stück
Fig. 551:	Flanschbogen 45° FFK-Stück
Fig. 552:	Flanschbogen 11,25° FFK-Stück
Fig. 553:	Flanschbogen 22,5° FFK-Stück
Fig. 554:	Flanschbogen 30° FFK-Stück
Fig. 560:	Blindflansch X-Stück
Fig. 561:	Gewindeflansch